

## REVELADOR DE FALLAS

STM-W300

WESTON<sup>®</sup>

TOOLS

- Compuesto clave en el proceso no destructivo de detección de fallas que se realiza acompañado del limpiador desengrasante W-100 y el líquido penetrante W-200, ya que expone los defectos existentes, en las superficies a inspeccionar.
- Puede ser utilizado tanto con penetrantes visibles o fluorescentes; en el caso de la inspección en donde se ha utilizado un penetrante visible, ésta se lleva a cabo con luz blanca normal (luz de día), mientras que la inspección con penetrantes fluorescentes requerirá de una fuente de luz ultravioleta
- Es una suspensión de finas partículas de pigmento, suspendidas en solventes no-acuosos de rápida evaporación, los cuales no son tóxicos y poseen además un bajo impacto ambiental
- Genera una capa blanca, opaca, homogénea y absorbente, que trabaja como un excelente medio de contraste para el revelado de fallas al utilizar un agente penetrante
- Actúa como un material secante que favorece la acción capilar que permite que el penetrante migre desde las discontinuidades o defectos originales y se extienda hacia los bordes de dichas discontinuidades y luego a la capa seca del W-300, revelando así las marcas que exhiben la existencia de alguna falla
- No contiene azufre, compuestos halogenados o clorofluorocarbonos
- Cumple con las normas: ASTM E165, ASTM E-1417, AMS-2647, ISO-3452, P&W PMC-4357-7, RCC-M Código 93 (certificados no disponibles)

### INSTRUCCIONES DE USO

- Después de limpiar la superficie a inspeccionar y aplicar el líquido penetrante, se debe agitar vigorosamente el producto y limpiar la válvula rociando fuera del área a inspeccionar
- Aplique un poco sobre la superficie a tratar formando una capa uniforme y delgada
- Inspeccione la aparición de líneas rojas que indican las grietas o puntos rojos, los cuales señalan los poros
- Procure no depositar una capa gruesa del revelador sobre la pieza a inspeccionar ya que podrían enmascarse las marcas del penetrante
- Terminada la inspección se deberá remover el material que se encuentre sobre las partes tratadas, ya que los residuos podrían interferir en subsecuentes pasos del proceso a que serán luego sometidas



### PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

Gravedad específica a 25°C 0.800 - 0.880

Flash point 20°C

Punto ebullición 69 - 71°C

Solubilidad en agua Insoluble

Aspecto Líquido blancuzco

Olor Alcohólico



EMPAQUE