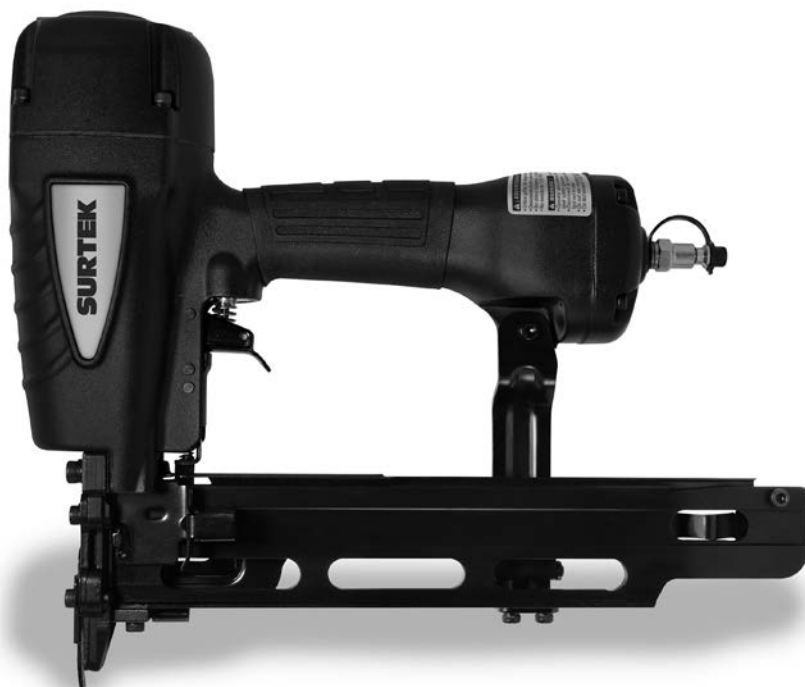


SURTEK

Engrapadora Neumática *Air Stapler*



Manual de Usuario y Garantía.

User's Manual and Warranty.

EN650A



ATENCIÓN: Lea, entienda y siga las instrucciones de seguridad contenidas en este manual antes de operar esta herramienta.

WARNING: Read, understand and follow the safety rules in this manual, before operating this tool.

E S P A Ñ O L

CONTENIDO	
Normas generales de seguridad	3
Características	3
Datos técnicos	3
Sistemas de aire comprimido	4
Instrucciones de operación	4
Medidas de precaución	5
Mantenimiento	5
Solucionador de problemas	5
Notas	11
Garantía	12

E N G L I S H

CONTENT	
General safety rules	7
Features	7
Technical data	7
Compressed air systems	7
Operation instructions	8
Safety measures	8
Maintenance	9
Troubleshooting	9
Notes	11
Warranty	12

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

⚠ ADVERTENCIA: Este manual debe ser leído cuidadosamente y comprendido completamente por cualquier persona que desee operar esta herramienta. Todas las instrucciones deben cumplirse, omitir estas indicaciones puede ocasionar serios daños para el operador y/o para la herramienta. El que emplea es responsable de exigir que el trabajador y demás personal en el área de trabajo utilice equipo de seguridad.

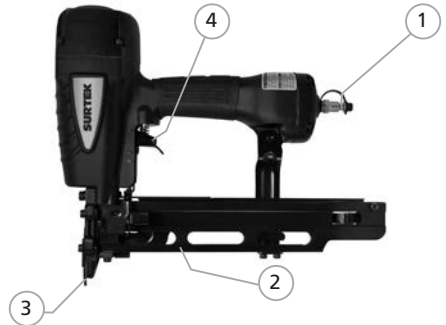
- Utilice lentes de seguridad todas las personas en el área deben portar en todo momento lentes de seguridad para prevenir lesiones en los ojos.
- Protección auditiva deberá siempre utilizarse para prevenir una posible pérdida en el sentido del oído.
- Utilizar aire comprimido limpio, seco y regulado a la presión recomendada (proporcionada en los datos técnicos).
- Utilizar grapas en rollo hechos o recomendados por el proveedor de la herramienta (refiérase a datos técnicos).
- Nunca exceda la presión de operación máxima recomendada para la herramienta.
- Nunca utilice oxígeno, dióxido de carbono, gases combustibles ni cualquier otro tipo de gas embotellado como fuente de poder.
- Siempre desconecte la fuente de aire antes de dar cualquier mantenimiento a la herramienta, antes de desatorar un grapa atascado, antes de cambiar la herramienta de lugar, antes de abandonar el área de trabajo o al pasar la herramienta de un trabajador a otro.
- Inspeccione regularmente la seguridad, el gatillo y que los resortes tengan un movimiento libre, nunca utilice una herramienta que requiera servicio.
- Conecte el adaptador macho de flujo libre en la parte de la herramienta donde se encuentra la línea de aire, de esta manera la herramienta será despresurizada al desconectar la manguera.
- Nunca cargue grapas con el seguro del gatillo oprimido, si el seguro es golpeado resultara en un grapa disparado.
- Nunca apunte la herramienta ni a usted ni a ninguna otra persona.
- Nunca dispare un grapa a una superficie dura o quebradiza, como el concreto, acero o tejas.
- No apunte los grapas muy cerca del borde de la pieza de trabajo o con un ángulo muy grande, de manera que el grapa pueda salir volando libremente y golpete causando una lesión personal o un daño.

- Siempre asegúrese que el área de trabajo este bien iluminada para prevenir cualquier tipo de accidente causado por mala iluminación.
- Nunca remueva, descomponga ni provoque que los controles de operación se vuelvan inoperables.

CARACTERÍSTICAS

CONOZCA SU HERRAMIENTA

Antes de intentar usar este producto, familiarícese con todas sus características de operación y requerimientos de seguridad.



1. ENTRADA DE AIRE.
2. MAGAZINE DE GRAPAS.
3. ACCIONADOR DE SEGURIDAD.
4. GATILLO DE OPERACIÓN.

DATOS TÉCNICOS

EN650A	
PRESIÓN DE EL AIRE	70-100 PSI
CALIBRE	16 cal
LONGITUD DE GRAPAS	1" - 2" (25 mm - 51 mm)
CORONA	7/16"
CAPACIDAD DE GRAPAS	50 PIEZAS
PESO	2,2 kg (4,85 lb)

SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO

El uso adecuado de la herramienta requiere una adecuada cantidad de aire comprimido limpio y seco. Todo el aire comprimido tiene humedad y otros contaminantes deprimentes para la herramienta, es por ello que es recomendable utilizar un filtro regulador y lubricador en la línea de aire tan cerca de la herramienta como sea posible (4.5 m). El filtro debe estar en buen estado para asegurar un desempeño óptimo y poder. Todas las partes del sistema que suministran el aire deben estar limpias y libres de contaminantes.

SURTEK

La herramienta solo debe conectarse a una línea de aire comprimido donde la máxima presión permisible no pueda excederse por factor mayor al 10%, por ejemplo, esto puede alcanzarse por medio de una válvula de reducción de presión que incluya una válvula de seguridad que disminuya el flujo.

Un acoplamiento macho de flujo libre debe ser conectado del lado de la herramienta del sistema, un acoplamiento hembra debe conectarse al tanque del compresor para dar un sello y prevenir pérdidas de aire al desconectarse. Nunca conecte un acoplamiento de desconexión hembra a la herramienta ya que este provee un sello que previene la pérdida de aire comprimido en el tanque de aire, si este es conectado a la herramienta puede sellar una carga de aire en esta y conducir a una actuación no intencional. No monte un conector de pivote en la línea de abastecimiento de aire.

Diferentes piezas de trabajo requerirán diferentes presiones de operación, entre más fuerte la madera más presión se requiere. Recuerde, siempre utilice la mínima presión requerida para el trabajo en proceso, esto es para prevenir altos niveles de ruido, incrementar el desgaste que resultara en fallas.

⚠ ADVERTENCIA: Mantenga manos y cuerpo lejos del área de descarga de la herramienta al conectar el flujo de aire y siempre desconecte la herramienta al dar servicio, al hacer ajustes, al hacer labores de limpieza y cuando la herramienta no este en uso.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

CARGAR GRAPAS

Presione el mecanismo del seguro y abra la unidad del cargador.

Posicione las grapas en la unidad del cargador. Cierre la unidad del cargador.

PARA HERRAMIENTAS SIN UN SEGURO DE CONTACTO

Actuación de acción singular:

Un sistema de actuación en el que el gatillo tiene que ser presionado por cada operación de engrapado.

Acción singular con seguridad simple:

Un seguro de seguridad se adecua en el gatillo permitiéndole al usuario bloquearlo cuando no este utilizando la herramienta.

PARA HERRAMIENTAS CON UN SEGURO DE CONTACTO INSTALADO

Doble acción de seguridad / seguro de contacto:

Es necesario activar el mecanismo del seguro de contacto así como el dispositivo de gatillo para poder disparar el grapa. Al mantener el gatillo activado y activando el seguro de contacto una grapa es disparado, esto permite altas velocidades de disparo, también es conocido como disparo de golpe.

SECUENCIA SINGULAR DISPARO DE TROPIEZO

Los grapas únicamente pueden ser disparados al activar el seguro de contacto (al sujetar la herramienta sobre la superficie de contacto) y después al apretar el gatillo, de ahí que, cualquier operación de engrapado subsecuente únicamente se puede ejecutar cuando el gatillo regrese a su posición original.

La herramienta secuencia de tropiezo permite la localización exacta del grapa sin la posibilidad de engrapar un segundo grapa debido a un retraso.

CAMBIANDO EL GATILLO

Para cambiar el gatillo, simplemente remueva el perno del gatillo, retire el gatillo y coloque el requerido, reemplace el perno del gatillo para mantenerlo en su lugar.

OPERACIÓN

Equipo de Protección: Antes de utilizar cualquier herramienta asegúrese que usted y aquellos en su área de trabajo estén utilizando el equipo necesario de trabajo.

Disparo de un grapa: para disparar una grapa sujete la nariz de la herramienta contra la pieza de trabajo, si la herramienta tiene seguro de contacto será necesario presionar la herramienta hacia adelante para desactivar el seguro, después, apriete el gatillo para disparar el grapa.

Aire desalojado: cada vez que una grapa es disparado un flujo de aire es desalojado por la parte superior frontal de la herramienta, mantenga su cara libre de esto, algunas herramientas tienen un desalojo de 360, que le permite a usted controlar la dirección de los gases desalojados.

Control de profundidad: verifique que el grapa se introduzca en la pieza de trabajo de acuerdo a los requerimientos, la profundidad se puede controlar al ajustar la presión de aire o utilizando un dispositivo de control de profundidad si se tiene disponible.

Siempre utilice la presión de aire mínima permitida debido a las siguientes razones:

- Ahorro de energía.
- Menos ruido generado.
- Reducción en el desgaste de la herramienta.

Al presentarse cualquier defecto o un funcionamiento no adecuado en la herramienta, esta deberá ser desconectada de la fuente de aire comprimido y pasarse a un especialista para su inspección.

MEDIDAS DE PRECAUCIÓN

- Siempre asuma que la herramienta contiene grapas.
- Quite el dedo del gatillo cuando no este clavando grapas. Nunca cargue la herramienta con el dedo en el gatillo, la herramienta disparará un grapa si el seguro se bota.
- Mantenga la herramienta apuntando en una dirección segura todo el tiempo, nunca apunte ni a usted ni a ningún otro, contenga grapas o no.
- Nunca intente engrapar un grapa si el material es muy duro, en un ángulo muy inclinado o cerca de los bordes de la pieza de trabajo, el grapa puede rebotar y causar una lesión personal. Recuerde, siempre sujete la nariz de la herramienta firmemente en contra de la pieza de trabajo.
- Desconecte la herramienta de la fuente de aire antes de darle mantenimiento, al dejar el área de trabajo, al cambiar la herramienta de lugar, o al pasar la herramienta a otra persona.
- Siempre, desconecte la herramienta antes de desatorarla. Para desatorarla solo remueva la placa que cubre la guía de engrapado o en caso de que aplique, abra el desalojo rápido y remueva el grapa obstructor.
- Verifique cuidadosamente que el gatillo y el mecanismo de seguridad estén operando adecuadamente. No utilice la herramienta a menos que el gatillo, el mecanismo de seguridad y cualquier otro control de operación sean funcionales o en caso de que la herramienta tenga fuga de aire y necesite reparación.
- Para hacer cualquier modificación a la herramienta se necesita una aprobación escrita por parte del fabricante de la herramienta.

MANTENIMIENTO

El operador de la herramienta y el que emplea son responsables de asegurarse que la herramienta este en optimas condiciones de seguridad al operar. De ahí que solo personal de servicio entrenado por el fabricante, distribuidor,

o por el que emplea pudiere reparar la herramienta.

⚠ PRECAUCIÓN: Siempre remueva la fuente de aire antes de comenzar cualquier limpieza o inspección y recuerde de corregir cualquier problema antes de comenzar cualquier reparación.

- Limpie la herramienta e inspeccione posible desgaste y daños. Utilice soluciones no inflamables para limpiar la herramienta. Nunca empaque la herramienta de estas soluciones ya que se puede dañar internamente.
- Siempre asegúrese que todos los tornillos estén apretados ya que tornillos sueltos pueden causar un accidente o daño a la pistola.
- Herramientas que requieren lubricante: Si la herramienta se utiliza sin un lubricante en línea entonces asegúrese de poner 3 gotas de lubricante al comenzar cada jornada de trabajo y tres gotas por cada 1000 grapas disparados.
- Herramientas libres de lubricante: Si la herramienta a utilizar es libre de lubricante entonces no es necesario aplicar lubricante a la herramienta.
- Las herramientas deberán ser reparadas y equipadas solo con partes y accesorios proporcionados o recomendados por el fabricante de la herramienta/ proveedor.
- Nunca utilice una herramienta que requiera reparación

SOLUCIONADOR DE PROBLEMAS

GRAPA NO DISPARADA

- Se cargaron grapas equivocados.
- Se cargaron grapas anormales (tamaño de cabeza grande, doblados, encadenados incorrectamente, etc.)
- Verificar que se hallan cargado grapas recomendados.
- Utilizar grapas recomendados.
- Remover grapas anormales y cargar grapas normales.

CARGADOR

- Empujar manivela
- Alimentador de grapas defectuoso (desviado, doblado o roto)
- Resorte de alimentación defectuoso (desgastado o roto).
- Verificar anomalías en el sistema de alimentación (desviado, desgastado, deformado, roto).
- Reparar partes deformadas.
- Reemplazar partes defectuosas.

SURTEK

- Ranura del cargador angosta o ancha (desgastada).
- Cabeza de grapa descentrada soportando una parte del cargador.
- Ranura guía de grapa anormal en la guía del embolo (desviada, deformada o rota). Cargue grapas y asegúrese que se muevan suavemente.

FRAGMENTOS ADHESIVOS O ASERRÍN ADHERIDOS EN EL CARGADOR O EN EL ALIMENTADOR DE GRAPAS

Cargue grapas y asegúrese que se muevan suavemente. Remover fragmentos adhesivos o aserrín

MANIVELA

Checkar el movimiento de la manivela. Reemplazar.

Presión de aire muy baja. Checkar compresor.

Anillo del pistón desgastado. Reemplazar anillo del pistón.

AMORTIGUADOR DEL PISTÓN DESGASTADO

Hacer una prueba ideal y verificar el regreso del embolo de empuje. Reemplazar amortiguador del pistón.

"O-ring" defectuoso (desconectado, deformado o roto). Reemplazar el "O-ring"

Embolo de empuje defectuoso (desviado, deformado, roto). Reemplazar.

DEFECTO DENTRO DEL CILINDRO (adhesivo o fragmento de madera, desgaste)

- Verificar si la engrapadora trabaja a la mínima presión de operación.
- Remueva fragmento adhesivo o aserrín.

GRAPA INSERTADA SE ENCUENTRA DOBLADA

- Los grapas no están siendo alimentados adecuadamente al embolo de empuje.
- Se cargaron grapas incorrectos.
- Verificar si la engrapadora trabaja a la mínima presión de operación.
- Remueva fragmento adhesivo o aserrín.
- Desgaste en el embolo de empuje.
- Verificar si el embolo de empuje esta extremadamente desgastado o no.
- Reemplazar el embolo de empuje.

LA MADERA ES MUY DURA

- Verificar si los grapas se doblan en madera más suave.
- Pare, no utilice la herramienta.

LAS GRAPAS NO PENETRAN COMPLETAMENTE LA PIEZA DE TRABAJO (LAS CABEZAS QUEDAN POR FUERA)

- Presión de aire muy baja. Ajuste la presión de aire.

EMBOLO DE EMPUJE DESGASTADO O ROTO

- Lleve acabo una prueba idónea de engrapado y verifique si el embolo de empuje sobresale de la nariz de la guía del embolo

- Verifique si la punta del embolo de empuje esta excesivamente desgastada o no.

Si el embolo de empuje no sobresale de la guía del embolo reemplace la guía.

AJUSTE INCORRECTO DE LA PROFUNDIDAD DE ENGRAPADO

- Lleve acabo una prueba idónea de engrapado y verifique si el embolo de empuje sobresale de la nariz de la guía del embolo

• Verifique si la punta del embolo de empuje esta excesivamente desgastada o no.

- Ajuste de la placa guía a una posición adecuada.

ANILLO DEL PISTÓN DEFECTUOSO (DESGASTADO O ROTO). SUPERFICIE INTERNA DEL CILINDRO DESGASTADA O RUGOSA.

- Desensamble la unidad de salida y verifique las superficies internas y externas del anillo del pistón y del cilindro.

Reemplace las partes defectuosas.

PUNTA DESGASTADA DEL EMBOLO DE EMPUJE

Lleve acabo una prueba idónea y verifique si la punta esta desgastada o no

Reemplazar.

DESGASTE EN LA RANURA DE LA GUÍA DE LA GUÍA DEL EMBOLO

Checkar desgaste en la guía del embolo

Reemplazar

MATERIAL DE LA PIEZA DE TRABAJO MUY DURO

Parar, no utilizar la herramienta.

GENERAL SAFETY RULES

⚠ WARNING: This manual must be read carefully and fully understood by anyone wishing to operate this tool. All instructions must be followed, omitting these instructions can cause serious damage to the operator and / or the tool. The employee is responsible for demanding that the worker and other personnel in the work area use safety equipment.

- Use safety glasses. Everyone in the area must wear safety glasses at all times to prevent eye injuries.
- Hearing protection should always be used to prevent possible loss of hearing.
- Use clean, dry and regulated compressed air at the recommended pressure (provided in the technical data).
- Use roll staples made or recommended by the tool supplier (refer to technical data).
- Never exceed the maximum recommended operating pressure for the tool.
- Never use oxygen, carbon dioxide, combustible gases or any other type of bottled gas as a source of power.
- Always disconnect the air source before servicing the tool, before undoing a jammed staple, before changing the tool, before leaving the work area or when passing the tool from one worker to another.
- Regularly inspect the safety, the trigger and that the springs have a free movement, never use a tool that requires service.
- Connect the free flow male adapter to the part of the tool where the air line is located, in this way the tool will be depressurized when disconnecting the hose.
- Never load staples with the trigger lock depressed, if the lock is struck it will result in a staple being fired.
- Never point the tool at yourself or at any other person.
- Never shoot a staple at a hard or brittle surface, such as concrete, steel or tiles.
- Do not point the staples too close to the edge of the workpiece or at a very large angle, so that the staple can fly freely and strike causing personal injury or damage.
- Always make sure that the work area is well lit to prevent any type of accident caused by poor lighting.
- Never remove, decompose or cause the operation controls to become inoperable.

FEATURES

KNOW YOUR TOOL

Before attempting to use this product, familiarize yourself with all its operating characteristics and safety requirements.



1. AIR ENTRY.
2. MAGAZINE OF STAPLES.
3. SECURITY ACTUATOR.
4. OPERATION TRIGGER.

TECHNICAL DATA

EN650A	
AIR PRESSURE	70-100 PSI
CALIBER	16 cal
STAPLE LENGTH	1" - 2" (25 mm - 51 mm)
CROWN	7/16"
CAPACITY OF STAPLES	50 PIECES
WEIGHT	2,2 kg (4,85 lb)

COMPRESSED AIR SYSTEMS

The proper use of the tool requires an adequate amount of clean and dry compressed air. All the compressed air has moisture and other contaminants that are depressing for the tool, which is why it is advisable to use a regulating and lubricating filter in the air line as close to the tool as possible (4.5 m). The filter must be in good condition to ensure optimum performance and power. All parts of the system that supply the air must be clean and free of contaminants.

The tool should only be connected to a compressed air line where the maximum permissible pressure can not be exceeded by a factor greater than 10%, for example, this can be achieved by means of a pressure reduction valve that includes a safety valve that decreases the flow.

A free-flowing male coupling must be connected from the tool side of the system, a female

SURTEK

coupling must be connected to the compressor tank to give a seal and prevent air loss when disconnected. Never connect a female disconnect coupling to the tool as this provides a seal that prevents the loss of compressed air in the air tank, if it is connected to the tool it can seal an air charge in it and lead to an actuation not intentional. Do not mount a pivot connector on the air supply line.

Different work pieces will require different operating pressures, the stronger the wood the more pressure is required. Remember, always use the minimum pressure required for the work in process, this is to prevent high noise levels, increase the wear that will result in failures.

⚠ WARNING: Keep your hands and body away from the tool's discharge area when connecting the air flow and always disconnect the tool when servicing, making adjustments, performing cleaning tasks and when the tool is not in use.

OPERATION INSTRUCTIONS

LOAD STAPLES

Press the lock mechanism and open the charger unit.

Position the staples in the magazine unit.

Close the charger unit.

FOR TOOLS WITHOUT CONTACT INSURANCE

Action of singular action:

An actuation system in which the trigger has to be pressed for each stapling operation.

Singular action with simple security:

A security insurance is adapted to the trigger allowing the user to block it when it is not using the tool.

FOR TOOLS WITH INSTALLED CONTACT INSURANCE

Double security action / contact insurance:

It is necessary to activate the contact insurance mechanism as well as the triggering device in order to trigger the staple. By keeping the trigger activated and activating the contact lock a staple is fired, this allows high firing rates, it is also known as hit shot.

SINGULAR SEQUENCE TRIP

Staples can only be fired by activating the contact lock (when holding the tool on the contact surface) and then by pressing the trigger, hence,

any subsequent stapling operation can only be executed when the trigger returns to its position original.

The stumbling block tool allows the exact location of the staple without the possibility of stapling a second staple due to a delay.

CHANGING THE TRIGGER

To change the trigger, simply remove the trigger bolt, remove the trigger and place the trigger, replace the trigger bolt to hold it in place.

OPERATION

Protective equipment: Before using any tool make sure that you and those in your work area are using the necessary work equipment.

Shot of a staple: To trigger a clamp hold the nose of the tool against the workpiece, if the tool has contact lock it will be necessary to press the tool forward to deactivate the lock, then press the trigger to release the clip.

Evicted air: Every time a staple is fired, an airflow is dislodged from the top front of the tool, keep your face free of this, some tools have an evacuation of 360, which allows you to control the direction of the evicted gases.

Depth control: check that the staple is inserted into the work piece according to the requirements, the depth can be controlled by adjusting the air pressure or by using a depth control device if available.

Always use the minimum allowable air pressure due to the following reasons:

- Energy saving.
- Less noise generated.
- Reduction in tool wear.

When any defect or improper functioning of the tool arises, it must be disconnected from the compressed air source and passed to a specialist for inspection.

SAFETY MEASURES

- Always assume that the tool contains staples.
- Remove your finger from the trigger when you are not nailing staples. Never load the tool with your finger on the trigger, the tool will fire a staple if the safety is released.
- Keep the tool pointed in a safe direction all the time, never point to yourself or anyone else, contain staples or not.
- Never attempt to staple a staple if the material is too hard, at a steep angle or near the edges of the workpiece, the staple may rebound and

cause a personal injury. Remember, always hold the nose of the tool firmly against the work-piece.

- Disconnect the tool from the air source before servicing it, leaving the work area, changing the tool, or passing the tool to another person.
- Always unplug the tool before undoing it. To undo it just remove the plate that covers the stapling guide or, if applicable, open the quick release and remove the jamming staple.
- Check carefully that the trigger and safety mechanism are operating properly. Do not use the tool unless the trigger, safety mechanism and any other operating controls are functional or in case the tool has air leakage and needs repair.
- To make any modification to the tool you need a written approval from the manufacturer of the tool.

MAINTENANCE

The operator of the tool and the one who employs are responsible for ensuring that the tool is in optimal safety conditions when operating. Hence, only service personnel trained by the manufacturer, distributor, or by the employee can repair the tool.

⚠ CAUTION: Always remove the air source before beginning any cleaning or inspection and remember to correct any problems before starting any repair.

- Clean the tool and inspect for possible wear and damage. Use non-flammable solutions to clean the tool. Never soak the tool with these solutions as it can be damaged internally.
- Always make sure all screws are tight as loose screws can cause an accident or damage to the gun.
- Tools that require lubricant: If the tool is used without an inline lubricant then be sure to put 3 drops of lubricant at the beginning of each working day and three drops for every 1000 staples fired.
- Lubricant-free tools: If the tool to be used is free of lubricant then it is not necessary to apply lubricant to the tool.
- The tools must be repaired and equipped only with parts and accessories provided or recommended by the manufacturer of the tool / supplier.
- Never use a tool that requires repair.

TROUBLESHOOTING

GRIP NOT TRIPPED

- Wrong clips were loaded.
- Abnormal staples (large head size, bent, incorrectly chained, etc.) were loaded
 - Verify that recommended staples are loaded.
- Use recommended staples.
- Remove abnormal staples and load normal staples.

LOADER

- Push crank
- Defective staple feeder (deviated, bent or broken)
- Defective feed spring (worn or broken).
- Check abnormalities in the feed system (deviated, worn, deformed, broken).
 - Repair deformed parts.
 - Replace defective parts.
- Narrow or wide (worn out) magazine slot.
- Offset staple head supporting part of the magazine.
- Abnormal staple guide groove in the piston guide (deflected, deformed or broken). Load staples and make sure they move smoothly.

ADHESIVE OR ADHESIVE FRAGMENTS ADHERED IN THE CHARGER OR IN THE FEEDER OF STAPLES
Load staples and make sure they move smoothly. Remove adhesive fragments or sawdust.

CRANK

Check the movement of the crank. Replace. Very low air pressure. Check compressor. Worn piston ring. Replace piston ring.

SHOCKED PISTON SHOCK ABSORBER

Make an ideal test and verify the return of the thrust plunger. Replace piston damper. "O-ring" defective (disconnected, deformed or broken). Replace the "O-ring". Defective thrust pin (deviated, deformed, broken). Replace.

DEFECT WITHIN THE CYLINDER (adhesive or fragment of wood, wear)

- Check if the stapler works at the minimum operating pressure.
 - Remove adhesive fragment or sawdust.

INSERTED GRIP IS FOLDED

- The staples are not being fed properly to the thrust plunger.
- Incorrect staples were loaded.

SURTEK

- Check if the stapler works at the minimum operating pressure.
- Remove adhesive fragment or sawdust.
- Wear on it push plunger.
- Check if the thrust plunger is extremely worn or not.
- Replace the thrust plunger.

WOOD IS VERY HARD

- Check if the staples are bent in softer wood.
- Stop, do not use the tool.

THE STAPLES DO NOT COMPLETELY PENETRATE THE WORKPIECE (THE HEADS ARE OUTSIDE)

- Very low air pressure. Adjust the air pressure.

PUSHED OR BROKEN PUSHING EMBOLS

- Carry out a suitable stapling test and check if the thrust plunger protrudes from the nose of the plunger guide
- Check if the thrust plunger tip is excessively worn or not.

If the thrust plunger does not protrude from the plunger guide, replace the guide.

INCORRECT ADJUSTMENT OF ENTRY DEPTH

- Carry out a suitable stapling test and check if the thrust plunger protrudes from the nose of the plunger guide
- Check if the thrust plunger tip is excessively worn or not.
- Adjustment of the guide plate to a suitable position.

DEFECTIVE PISTON RING (WEARED OR BROKEN). INTERNAL SURFACE OF WEARED OR RUGGED CYLINDER.

- Disassemble the outlet unit and check the internal and external surfaces of the piston ring and the cylinder.
- Replace the defective parts.

WRISTED TIP OF PUSHING PAD

Carry out a suitable test and verify if the tip is worn or not. Replace.

WEAR IN THE SLOT OF THE GUIDE OF THE GUIDE OF THE PACKAGING

Check wear on the plunger guide. Replace.

MATERIAL OF THE WORKPIECE VERY HARD

Stop, do not use the tool.

E S P A Ñ O L
PÓLIZA DE GARANTÍA

E N G L I S H
WARRANT POLICY

Urrea Herramientas Profesionales S.A. de C.V. garantiza este producto por el término de 1 año en sus piezas, componentes y mano de obra contra cualquier defecto de fabricación a partir de la fecha de entrega.

Urrea Herramientas Profesionales S.A. de C.V. Warranties this product for a period of 1 year in its parts, components and manual labour against any manufacture defect from the purchasing date.

Fecha de venta: ___/___/___
Producto: _____
Marca: _____
Modelo: _____

Purchase date: ___/___/___
Product: _____
Brand: _____
Model: _____



Sello y firma de distribuidor

Distributor seal and signature

Comercializado e Importado por:
Urrea Herramientas Profesionales S.A. de C.V.
km 11,5 Carretera A El Castillo, El Salto, Jalisco, México. C. P. 45680, Tel. (33) 3208 7900, RFC UHP900402Q29

Sold and Imported by:
Urrea Herramientas Profesionales S.A. de C.V.
km 11,5 Carretera A El Castillo, El Salto, Jalisco, México. C. P. 45680, Tel. (33) 3208 7900, RFC UHP900402Q29

Condiciones:

Para hacer efectiva la garantía deberá presentar el producto junto con la póliza de garantía debidamente firmada y sellada por el establecimiento donde la adquirió, en cualquiera de los centros de servicio autorizados.

Los gastos de transportación que se deriven del cumplimiento de la garantía serán cubiertos por: **Urrea Herramientas Profesionales S.A. de C.V.**

Terms:

In order to make warranty effective you must present the product along with the warranty properly filled and signed to an authorized distributor or service center.

Urrea Herramientas Profesionales S.A. de C.V. will cover the transportation cost related to the warranty.

Esta garantía no será válida en los siguientes casos:

- Cuando el producto haya sido utilizado en condiciones distintas a las normales o al desgaste natural de sus partes.
- Cuando el producto no haya sido operado de acuerdo al instructivo de uso que lo acompaña.
- Cuando el producto haya sido alterado o reparado por personas no autorizadas.

This warranty is not applicable in the following cases:

- When the product has not been used according to normal conditions or natural wear of its parts.
- When the product has not been used according with this user's manual instructions.
- When the product has been fixed or modified by unauthorized or unqualified person.

CALL CENTER USUARIO

01800 88 87732

www.urrea.com
serviciocpt@urrea.net

